

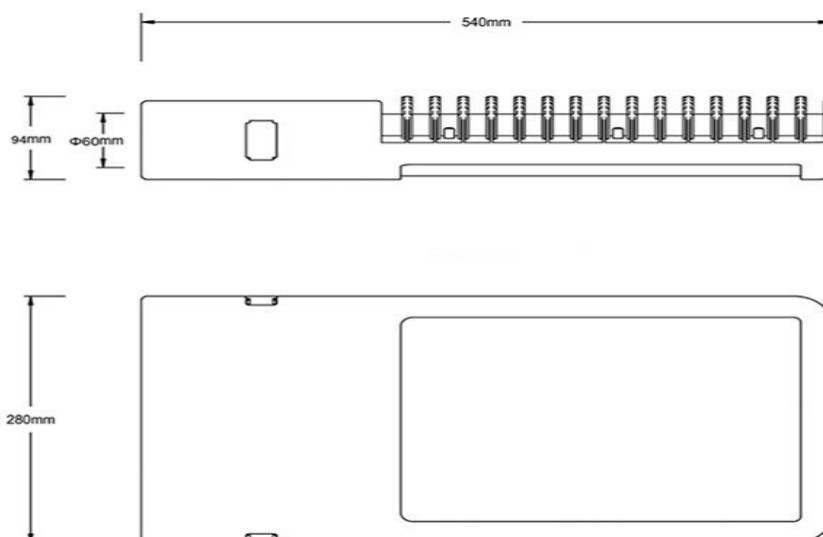
## LED Energiesparlampe SATURN

LED-Technologie für Straßenlampe



Ihre Vorteile:

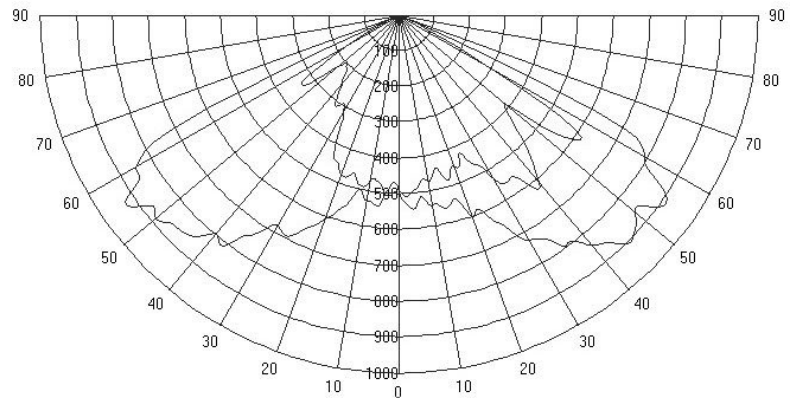
- **Energieeinsparung** bis 70 % durch Hochleistungs LED`s für zuverlässiges Licht.
- **Ersatzlampe** für bestehende Beleuchtungsanlagen.
- **Perfekte Ausleuchtung** bei einer Montagehöhe von 6 - 8 m durch 60 Hochleistungs LED`s.
- **Montagefertig** mit Leuchtmittel passend für 60 mm Mastansatz, 230V/50Hz.



## TECHNISCHE DETAILS

### LED-Energiesparlampe Saturn

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| LED                               | 60 Stück      |
| Lichtstrom                        | 6340 Lumen    |
| Lichtleistung                     | 69,6 Watt     |
| Lichtwinkel                       | 120 Grad      |
| Anschlusswert                     | 76 Watt       |
| Farbtemperatur                    | 3200 – 3500 K |
| Mastansatz                        | 60 mm         |
| E - Anschluß                      | 230V / 50 Hz  |
| Lebensdauer                       | 80.000h max   |
| Technische Änderungen vorbehalten |               |



#### Lampengehäuse:

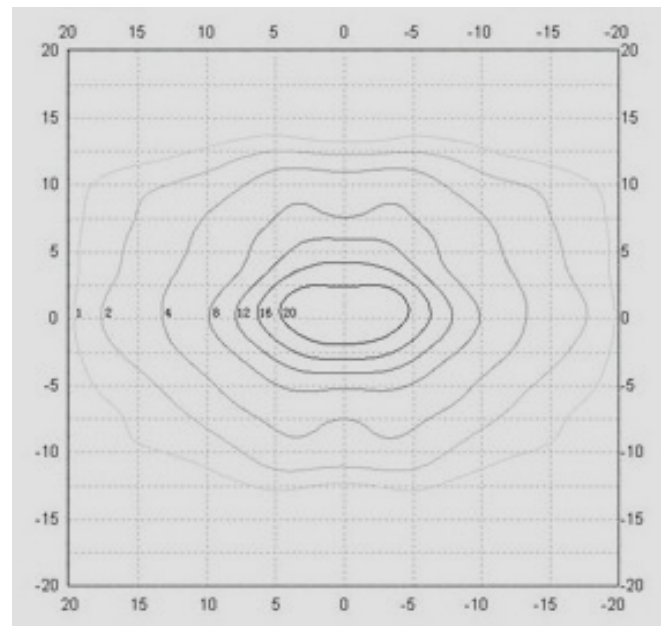
- Aluminiumgussgehäuse mit Kühlrippen - Zweikomponenten Grundierung und Decklack Farbe silbergrau beschichtet.
- Sicherheitsglas ESG o. Kunststoffglas demontierbar.
- Elektronikbauteile integriert demontierbar.
- Alle Befestigungen und Schrauben aus Edelstahl.

#### Lieferumfang der LED-Energiesparlampe

- Lampenkoffer, anschlussfertig

#### Optional:

- Lichtsteuerung
- Mast



#### Empfehlung zur Montage :

Montagehöhe: 6 – 8 Meter  
 Beleuchtungsstärke: 25 Lux auf der Grundfläche bei 8m Montagehöhe  
 Lichtfläche: Durchmesser ca. 33m bei 8m Montagehöhe

Technische Änderungen vorbehalten!